

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

JAULA SEGUNDA PARA CERDAS EN GESTACION MODELO STANDAR

- Código: CG805F
- Imagen del Producto:



- Descripción del producto:

Jaula segunda para cerdas en gestación modelo estándar, equipada con: una división lateral con tubo guía, juego de puertas y tres soleras superiores. Fabricada en solera de 2" x 3/16", ángulo de 1/8" x 1 1/2" y redondo de 3/8" y 1/2". Totalmente galvanizada por inmersión. Las medidas de la jaula son: ancho 64 cms., altura de 110 cms. y 219 cms. de largo. Con pata trasera a 70 cms. de la puerta. No se incluye sistema de alimentación.
- Características:
 - Bajo perfil trasero para facilitar la inseminación artificial.
 - Puerta delantera y trasera con bisagras tipo bastón para apertura a ambos lados.
 - Tubo guía de alimentación de 2" cedula 30. con adaptador incluido.
 - La jaula es adaptable a cualquier sistema de alimentación automática.
 - Las jaulas se surten con las patas traseras a 70 cms. antes de la puerta trasera para instalaciones que cuenten con canaleta de desagüe posterior. O bien sobre pedido, con la pata bajo la puerta trasera para instalaciones que cuenten con fosa anegada y slat de concreto prefabricado como piso.
 - Corte y dobléz sin aristas.
 - El sistema de agua se vende por separado cuando el diseño lo requiera.

➤ Especificaciones:

- Dimensiones: Largo total: 2.20 mts. Altura total: 1.20 mts. Ancho de centro a centro: 0.64 mts.
- Peso: 43 kilogramos.
- Materiales: Fabricada en solera de 2" x 3/16", ángulo de 1/8" y 1 1/2" y redondo solido de 3/8" y 1/2".
- Terminado: Galvanizado por inmersión en caliente. Recubrimiento de zinc fundido de 460 grs. Por m2, Espesor de la capa de zinc: 2.6 milésimas de pulgada.

➤ Información Adicional:

- Las jaulas segundas (continuaciones) para cerdas en gestación: Las jaulas segundas tienen solamente una división, dos puertas y 3 soleras superiores además del tubo guía para el alimento de 2" cedula 30.
- Proporción de materiales: Solera de 2" x 3/16": 18.45 kgs. = 44.3 %, Angulo de 1/8 x 1 1/2": 8.07 kgs. = 19.4 %, * Redondo solido de 3/8" y 1/2": 10.51 kgs. = 25.3 %, * Tubo guía para alimentación de 2" cedula 30 con adaptador: 4.54 kgs. = 11 %.

¿PORQUE GALVANIZAR?

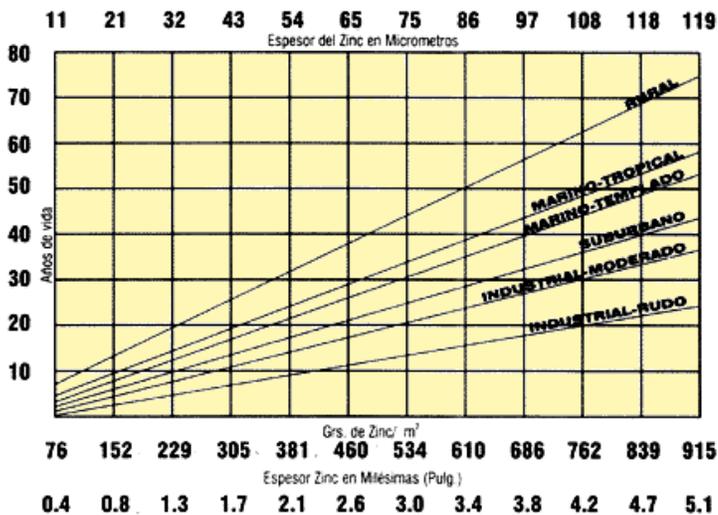
El galvanizado por inmersión en caliente es un tratamiento que se obtiene a partir de la inmersión de la pieza a galvanizar, en un baño de zinc fundido a 450° C de temperatura. Se produce de ésta manera, una unión química entre el zinc y el acero o hierro, logrando una alta resistencia física y un buen acabado estético.

- El acero se oxida rápidamente cuando está expuesto a la acción de la atmósfera y el medio ambiente. Este proceso de deterioro es particularmente rápido en climas húmedos o semi-húmedos. La manera más eficaz de evitar la formación de óxido en el acero es mediante la protección de la superficie del metal con una capa de zinc. Este proceso es conocido como Galvanizado.
- Cuando una pieza de acero es sumergida en un baño de zinc fundido, el recubrimiento se forma por adherencia entre el zinc y el acero, quedando perfectamente unido y aleado con el metal base debido a reacciones químicas por unión molecular.

- En ambientes rurales en incluso en atmósferas industriales severas, un material galvanizado tardará años en oxidarse evitando de esta forma cuantiosas inversiones en reparación, mantenimiento y sustitución de materiales y construcciones.

Al galvanizar, la duración de la protección depende en gran medida, del espesor del recubrimiento, de la limpieza del metal base y del medio ambiente.

La eficacia de estos recubrimientos van en relación directa con un espesor (norma ASTM - A123) que se expresa según la gráfica.



- El espesor se expresa normalmente en gramos de zinc por metro cuadrado de superficie base. Un recubrimiento de 610 grs / m2 equivale a un espesor de 86 micras.

Sus Beneficios

- **Costo Base mas bajo**
El galvanizado por inmersión en caliente es el recubrimiento mas económico y duradero para la protección del hierro o el acero.
- **Cero costo de mantenimiento**
Una vez galvanizado por inmersión en caliente, el acero no requiere mantenimiento alguno. De ésta manera se evitan difíciles y costosas tareas de reparación de los elementos instalados.
- **Larga Vida**
El hierro o acero galvanizado por inmersión en caliente tiene una larga vida util que oscila entre los 20 y 50 años sin presentar oxido, dependiendo del ambiente al que se exponga.
- **Mayor resistencia de capa**
A diferencia de otra protección que se aplica superficialmente, el galvanizado por inmersión en caliente forma una aleación "Zn + Fe" muy resistente a golpes, rayones, transportes y movimientos en general.

- **Protección Total**
Cada pieza galvanizada queda protegida, tanto exterior como exteriormente y aún en bordes filosos y en rincones o zonas de difícil acceso.
- **Fácil Inspección**
El galvanizado se controla a simple vista, en cambio la pintura depende de la cantidad de manos aplicadas y del tiempo correcto de secado entre ellas.
- **Mayor rapidez en la instalación**
Una vez galvanizadas las piezas se encuentran listas su inmediata instalación. Una capa protectora de galvanizado se aplica en un minuto, una capa de pintura de cuatro manos, requiere un mínimo de una semana. Por otro lado, el galvanizado no depende de las condiciones climáticas.
- **Ventajas Generales**
Siendo tan grande la variedad de elementos construidos en hierro o acero que se pueden galvanizar, y además de todas las ventajas mencionadas anteriormente, solo nos resta agregar que toda pieza luego de galvanizarse, puede pintarse.

APLICACIONES: **Agricultura y Proceso de alimentos**

- Ganchos
- Vallas
- Contenedores
- Silos
- Puertas
- Paneles
- Domos
- Pisos
- Jaulas
- Equipo veterinario
- Estructura de construcción
- Equipos de alimentación
- Conductores eléctricos
- Equipos de irrigación
- Estructuras prefabricadas
- Equipos de refrigeración
- Partes equipos agrícolas
- Marcos y ventanas
- Bandas de acero
- Vehículos de basura